



代表取締役社長

鯉江 泰行

## 「水」で培ってきた確かな技術で 持続可能な社会に貢献します

水は私たちの日々の生活はもとより、地球上のすべての生命になくてはならないものです。今、地球環境は温暖化が進んでいます。これが気候変動につながれば、台風・ハリケーンによる大水害や砂漠化による食物の枯渇や飲み水の不足にもつながります。また、不用意な産業排水の放出は、河川や海洋、地下水の汚染をもたらし、生態系にダメージを与え、私たちの安全な生活をも脅かします。

私たちには、経済的な発展と環境を両立させ次世代に豊かな地球を残す持続可能な社会を実現させることが求められています。とりわけ、企業は、水を始めとする環境への負荷をできる限り軽減し、保有している技術を活用して毀損した環境を回復して行かなければなりません。また、きれいな水を保持するだけでなく、エネルギー問題、資源問題にも真摯に取り組み、豊かで安心できる社会を構築して行かなければなりません。

オルガノグループは、「Ecologically Clean」という企業コンセプトのもとに、環境をキーワードとして事業を展開しています。そして「地球環境の保全が人類共通の最重要課題の一つであり、企業活動のあらゆる面で、美しい地球環境との共存と共生に貢献していく」という環境理念を掲げ、持続可能な社会の実現に貢献すべく、会社を経営してまいりました。

従来からオルガノグループは、産業と生活が必要とするきれいな水に処理すること、排水を浄化して環境に戻すことを主力事業としてまいりました。半導体産業が求める極めて純度の高い超純水を作る装置、各種産業が必要とする用水を供給する装置、生活や工場から出されるさまざまな排水をきれいにする装置、これらの技術は長い経験と開発の研鑽から、世界のトップレベルに到達しています。

しかし、オルガノグループは、現代社会が期待するより多面的で多様な要請に的確に応えているか問い直す必要があります。確かに世界の産業の求めに応じて必要とされる水を提供してきました。安心して飲める水も用意してきました。今、私たちの社会が挑戦しなければならない、より先進的な問題、例えば、エネルギー問題、資源問題、高度に発達するIT問題、高齢化社会問題などに、オルガノグループは今まで以上に貢献すべきと考えています。

オルガノグループが水の処理を通して培ってきた技術と経験は、水の中に含まれる夾雑物をいかに効率良く除去するかに集中しています。これを応用すれば、排水をきれいにして再利用できるようにし、水不足に苦しむ人々を救うことができます。水の中に含まれる希少金属を回収すれば、資源問題への一助となります。例えば、需要成長が著しい電気自動車には希少な高価なコバルトが使われます。水をきれいにする技術をさらに展開させれば効率よく希少金属を回収する技術にも発展するでしょう。水から温度の低い熱を回収して利用できるようにすれば、エネルギー問題にも寄与できるでしょう。極めて集積度の高い半導体に使用される電子材料を極限まで精製することができれば、電子産業と高度IT社会に貢献することになります。高齢者に望まれる安全な食品加工品の開発やバイオ医薬の精製技術の開発は、現在の先進国社会が抱える課題への助けとなるでしょう。

このCSRレポートは、オルガノグループが今の活動を見つめ、期待されている役割を見つけ出して実行して行くことを目的としています。このレポートを通じて、多くの方々が、オルガノグループに対して、新しい期待とチャレンジをお寄せ下さることを願っております。

オルガノグループ企業コンセプト

# Ecologically Clean

オルガノグループ企業理念

オルガノグループはかけがえのない地球の未来を見つめ  
“心”と“技”で水の価値を創造する。

オルガノグループ経営理念

地球を大切にする経営

お客様を大切にする経営

人を大切にする経営

技術を大切にする経営

株主を大切にする経営

# 暮らしを支えるオルガノの水処理技術

オルガノは水を活かす技術と環境に配慮したシステムで日々の生活と産業の発展をサポートしています。

## 半導体・電子部品工場

精密部品の製造に必要な純水や超純水の供給、使用後の水をリサイクルする技術などを提供しています。

## 学校・研究所

飲用水やプール水の衛生管理、実験・研究用水など様々な水処理技術を提供しています。

## 住宅地

カップ飲料自販機や厨房用設備に浄水フィルターが採用されています。

## 病院

臨床検査や器具洗浄などに必要不可欠な純水・超純水を提供し、医療現場を支えています。

## 発電所

発電設備内の水質維持、各種排水処理などエネルギーの安定供給に貢献しています。

## 浄水場

濁りや匂いなどを除去し、安全でおいしい水道水をつくっています。

## 食品工場

食品・飲料の原料水、容器洗浄水のほか食品添加剤も供給しています。

## 化学プラント

各種製品の製造過程で不可欠な純水・超純水製造技術、環境に配慮した排水処理技術を提供しています。

## ビル、ホテル

飲用水から空調・ボイラー用水、排水処理まで様々な場所で役立っています。

## コンビニ、飲食店

水道直結の浄水フィルターでより安心な水をつくっています。

## 下水処理場

工場や家庭から出る排水を浄化し、自然にもどすお手伝いをしています。

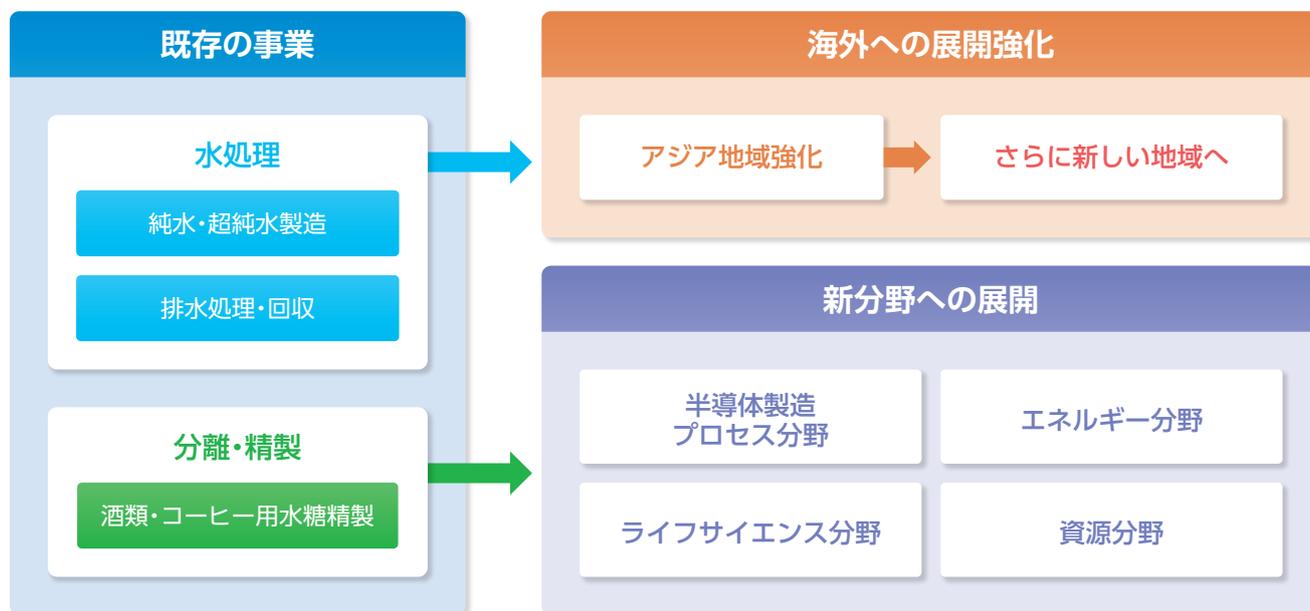
## 中期経営計画

当社グループは、常に3年先を見通した事業運営を継続するため、終了年度を固定せず毎年ローリングする中期経営計画に取り組んでいます。新たな中期経営計画では、これまで進めてきた経営ビジョンに中長期的な成長の礎を築くことを目的として、新しい事業創出を目指すビジョンを加え、以下の2つを経営ビジョンとしています。

### ◆ オルガノグループの経営ビジョン

- 主要アジア経済圏において、産業が求める品質の水を、最も合理的なコストで、最もタイムリーに提供できる、収益力あるエンジニアリング会社。
- 非水溶媒、ガス体の分離、精製、回収に関わる独自性ある技術と事業を常に創出・展開する会社。

### ◆ オルガノグループが目指す姿<オルガノの役割>



## CSRへの取り組み

当社グループは、「Ecologically Clean」のコンセプトのもと、産業と人と自然の調和に貢献する企業として将来にわたり発展を続けていくため、また、持続可能な社会の実現に向けて企業の社会的責任を果たしていくため、オルガノグループ役員と従業員が遵守すべき「オルガノグループ企業行動指針」を定め、グループ全体でCSRへの取り組みを推進しています。

### ◆ オルガノ企業行動指針の骨子

- I. 顧客、取引先および株主の信頼と期待に応える
- II. 一人一人がその能力を発揮できる快適な職場をつくる
- III. 社会の健全な発展に貢献する

なお、オルガノ企業行動指針は、当社ホームページで公表しています。

<http://www.organo.co.jp/company/concept.html>

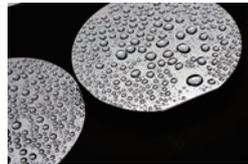
# 事業内容

オルガノの事業には、水処理装置の販売を行う「プラント事業」、納入した装置のメンテナンスや運転管理を行う「ソリューション事業」、カタログ商品である標準製品や薬品の販売を行う「機能商品事業」があります。

## プラント事業

### 電子産業分野

半導体や液晶、各種電子部品・材料の洗浄には超純水が用いられており、当社では超純水製造装置を日本のトップメーカーをはじめ海外メーカーへも納入しています。工場の大型化に合わせ、1時間あたり2,000m<sup>3</sup>という大流量への要求にも応えると共に、環境へ配慮した排水を出さないクロージド化にも取り組んでいます。



#### 身近な製品にも使われる純水・超純水

スマートフォンやタブレットを構成する電子部品にも製造過程で純水や超純水が使われています。



### 一般産業分野

化学、石油精製、食品工業、紙・パルプや繊維・染色、自動車、メッキ工業など、様々な産業に対して目的に応じたプロセス用水を最も効率的に処理するシステムを提供しています。



### 電力分野

高い信頼性を求められる火力・原子力国内発電所向け水処理プラント。この分野で高いシェアを有し、その技術力を認められています。東南アジア地域の発電所向けに水処理装置を納入するなど国内のみならず海外市場にも取り組んでいます。



### 上下水道分野

私たちの生活に欠かせないライフラインである上水道・下水道。その処理を担う浄水場では、沈でんろ過、膜ろ過、活性炭やオゾンによる高度処理など、下水処理場では生物処理などオルガノの得意な技術が活用されています。



### 医療薬品分野

安全性が特に重要視される医薬品製造プロセス。ここでもオルガノの高度な技術が活かされています。注射用水をつくる蒸留水製造設備や製薬設備を細菌から守る純粋蒸気発生器など、高純度でバイロジェン（発熱性物質）を含まない、高い安全性を有する水をつくるシステムを提供します。



## ソリューション事業

### メンテナンス

長年培ったノウハウをもとに、水処理装置に関する修理や部品交換、定期点検、保守点検などのメンテナンスを行います。

### 提案型サービス

既設水処理装置の設備診断とあわせて改善・改良提案を行います。また、薬品使用量や廃棄物を削減するなど環境負荷低減に貢献する提案を行います。

### 水処理アウトソーシング受託事業

#### 包括メンテナンス

お客様の工場にある水処理装置の点検と消耗品交換などのメンテナンスをオルガノが一括受託することにより、安心して装置をお使いいただけます。



#### 運転管理

ノウハウを有した運転担当者を派遣し、状況に応じた適切な運転管理を行うことにより、お客様の業務負担を軽減し安定かつ効率的な運転を実現します。

#### 処理水供給

お客様の工場内にオルガノが水処理装置を設置し、使用量に応じた処理水を供給します。お客様のニーズも高まっており、大規模な水処理加工業務を受託しています。

#### 遠隔監視

オルガノ本社内にある監視センターで、水処理装置の運転状況を遠隔監視し、警報通知を受け、早急な現場対応をバックアップします。装置の運転データから傾向変化を読み取り、予測監視により水処理プラントのトラブルを削減します。



## 機能商品事業

### 標準製品

小型水処理装置は豊富なラインナップを有し、電子部品製造工場、食品工場、病院、研究所、レジャー施設まで広く用いられています。短納期・低コスト化したカタログモデルは多くのお客様に利用いただいています。

### 水処理薬品

冷却水処理剤・ボイラ処理剤・排水処理剤など水処理用の多様な薬品をラインナップ。装置と組み合わせたトータルシステムを提案し、安定運転を実現します。

### 食品加工剤

健康志向の高まりを受け、より食品の付加価値が求められています。当社ではお客様の商品価値を高める品質改良剤、食品素材を食品メーカーへ提供しています。