

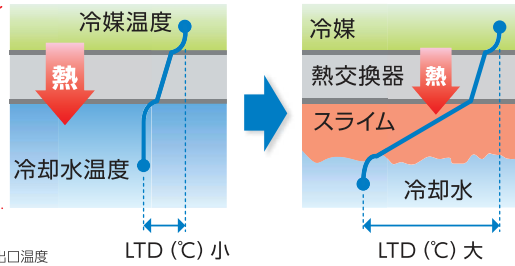
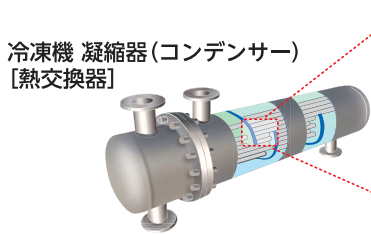
# 冷却水処理剤 『オルブレイドシリーズ』による 省エネソリューション

多くの施設や工場で使用されている冷凍機における冷却水障害は、冷凍機LTD値\*を上昇させ、省エネ実現の障害となっています。オルガノ独自開発の『非塩素系無機殺菌剤』を配合する世界初の冷却水複合処理剤『オルブレイドシリーズ』は、従来処理剤に比べ高い殺菌・殺藻効果とともに防食・スケール分散性能も有します。様々な水質条件において最適な処理を提供可能なオルブレイドシリーズは、従来処理剤では改善困難なLTD値の上昇を抑制し、冷却水システムのエネルギー効率悪化防止を実現します。お客様ごとに異なる冷却水障害に対して、オルブレイドシリーズ全17製品から選択・組み合わせることにより最適処理を提案し、冷凍機のエネルギー使用量削減を実現する本ビジネスモデルは2020年度省エネ大賞を受賞しました。

\*冷凍機凝縮器の冷媒と冷却水の出口温度差で表す熱交換効率の指標



## 冷凍機省エネのポイントはLTD管理!



\*LTD (Leaving Temperature Difference) = 冷媒出口温度 - 冷却水出口温度

熱交換器にスライム等付着  
↓  
LTD上昇  
↓  
冷凍機COP低下  
↓  
エネルギーコスト増大!  
↓  
**適切なLTD管理がポイント**

## 冷却水処理剤『オルブレイドシリーズ』による省エネソリューション

- 当社独自の新殺菌成分「非塩素系無機殺菌剤」を配合した、世界初の冷却水複合処理剤
- 全17種類の処理剤を選択・組み合わせ、顧客毎の水質や環境条件に合わせた最適処理を提案
- 優れた冷却水処理性能により冷凍機のLTD上昇を抑制し、最適な状態に管理

### オルブレイドシリーズ3大効果



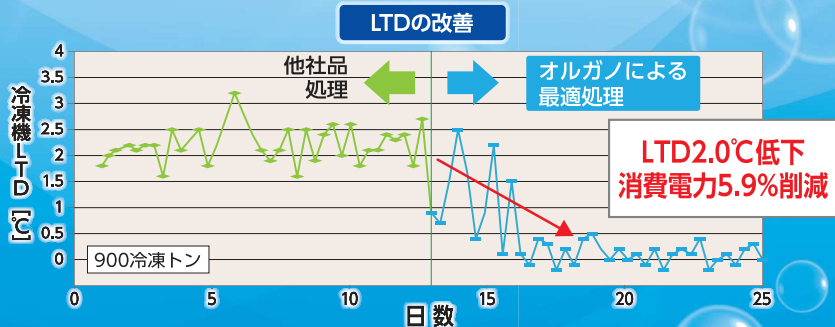
冷凍機LTDを最適管理 ⇒ 冷凍機の省エネに貢献

**STEP-1 提案前 調査**  
LTD等 現状計測、水質分析、ヒアリング情報

**STEP-2~4 薬剤処理エンジニアリング**  
全17種類のオルブレイドシリーズによる最適処理  
STEP-2 スライム負荷 シリーズ選定  
STEP-3 分散タイプシリーズ選定  
STEP-4 専用剤調整

**STEP-5 アフターサービス フォロー**  
LTD等 計測 ⇒ 省エネ効果確認  
水質分析  
オルブレイド選定評価  
LTD低下・省エネ効果の評価  
STEP-2~4 見直し

## 省エネソリューション事例



製品情報は  
コチラ



\*オルブレイドはオルガノ株式会社の登録商標または商標です。