

オルガノ株式会社 〒136-8631 東京都江東区新砂 1-2-8

問合せ先 オルガノ株式会社 経営統括本部 経営企画部 七海、徳永 TEL.03-5635-5111

Web 問合せフォーム <https://www.organo.co.jp/contact/input/>

2020 年 12 月 22 日

【冷却水処理剤『オルブレイドシリーズ』による省エネソリューション】

2020 年度 省エネ大賞 省エネルギーセンター会長賞を受賞

オルガノ株式会社(東京都江東区、代表取締役社長 内倉昌樹)が展開する【冷却水処理剤『オルブレイドシリーズ』による省エネソリューション】が、2020 年度省エネ大賞(主催:一般財団法人省エネルギーセンター、後援:経済産業省)の製品・ビジネスモデル部門において、『省エネルギーセンター会長賞』を受賞しましたのでお知らせ致します。

概 要

本ソリューションは、独自開発の『非塩素系無機殺菌剤』を配合した世界初の冷却水複合処理剤と各種専用処理剤の全17種類で構成される新冷却水処理剤『オルブレイドシリーズ』の選択・組み合わせによって、冷凍機冷却水の様々な水質条件の伝熱障害に対し最適な処理を提供し、冷凍機のエネルギー使用量削減を実現するものです。



冷却水処理剤『オルブレイドシリーズ』による省エネソリューション

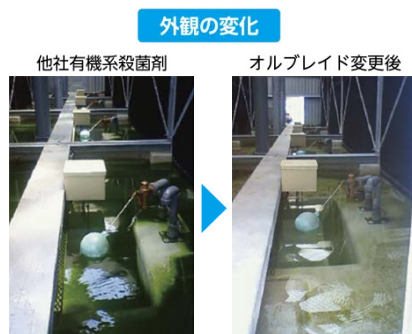
- 当社独自の殺菌成分『非塩素系無機殺菌剤』を配合した、世界初の冷却水複合処理剤
- 全17種類の処理剤を選択・組み合わせ、顧客毎の水質や環境条件に合わせた最適処理を提案
- 優れた冷却水処理性能により冷凍機のLTD上昇を抑制し、最適な状態に管理

オルブレイドシリーズ3大効果



STEP-1	提案前 調査
LTD等 現状計測、水質分析、ヒアリング情報	
STEP-2～4	薬剤処理エンジニアリング
全17種類のオルブレイドシリーズによる最適処理	
STEP-2	スライム負荷 シリーズ選定
STEP-3	分散タイプシリーズ選定
STEP-4	専用剤調整
STEP-5	アフターサービス フォロー
LTD等 計測 ⇒ 省エネ効果確認 水質分析 オルブレイド選定評価 LTD低下・省エネ効果の評価 STEP-2～4 見直し	

省エネソリューション事例



注: LTD (Leaving Temperature Difference) は熱交換効率を把握する指標。熱交換効率が悪化すると上昇する。